

Garant**VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202982 6
GTIN	4045197459824
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Jelentős forgácsoló erő csökkenés a 45°-os spirál következtében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

> 55 HRC anyagok esetén csökkentése a fogásmélységet $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ értékre.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Vágóél Ø D _c	6 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	42 mm
Nyak Ø D ₁	5,5 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 60 HRC	0,02 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Élhossz L _c	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	f8

Spirálszög	45 fok
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban < 60 HRC	0,015 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,15 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	45 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	25 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	20 m/min	H
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas	15 m/min	H
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

