

**Garant****Ujjmaró HSS-Co8, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191200 6
GTIN	4045197100733
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

**Excentrikus hátraköszörülés.****Figyelem:**

**Hosszlyukmaróként** (e8 tűrés) **vagy szármaróként. 50%-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény** a 2 élű marókhoz képest. **Nagyobb forgácsterek** mint a többélű szármaróknál (lág anyagnál kedvező). Fürt hornyok marásához.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	3
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz $L_c$	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámananyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	83 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	23 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	55 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		