

**Garant****VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 202982 10     |
| GTIN              | 4045197459848 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Jelentős forgácsoló erő csökkenés** a 45°-os spirál következtében.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Figyelem:**

> 55 HRC anyagok esetén csökkentése a fogásmélységet  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$  értékre.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                      | 0,15 mm                         |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                              | 10 mm                           |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 60 HRC | 0,03 mm                         |
| Fogak száma Z  | 4                               |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>                                | 9,2 mm                          |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel           | 60 mm                           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                                | 10 mm                           |
| Teljes hossz L                                       | 100 mm                          |
| Élhossz L <sub>c</sub>                               | 20 mm                           |
| Fogásvételi irány                                    | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár   | DIN 6535 HB, h6                 |
| Tűrés névleges Ø                                     | f8                              |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Spirálszög                                     | 45 fok                                |
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban < 60 HRC | 0,025 mm                              |
| Sarokletörés szöge                             | 45 fok                                |
| Bevonat  | TiAlN                                 |
| Szerszámanyag                                  | VHM                                   |
| Szabvány                                       | Gyári szabvány                        |
| Típus  | H                                     |
| Spirálszög tulajdonságai                       | egyenlőtlen                           |
| Élek felosztása                                | egyenlőtlen                           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél         | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél         | $0,15 \times D$ oldalazásnál          |
| belső hűtés                                    | nem                                   |
| Forgácsolási stratégia                         | MTC                                   |
| Színes gyűrű                                   | piros                                 |
| Termék fajtája                                 | Sarokmaró                             |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 45 m/min | H       |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 25 m/min | H       |
| Acél < 65 HRC                 | alkalmas              | 20 m/min | H       |
| Acél < 67 HRC                 | feltételesen alkalmas | 15 m/min | H       |
| Nedvesen maximum              | feltételesen alkalmas |          |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |          |         |
| Száraz                        | alkalmas              |          |         |
| Levegő                        | alkalmas              |          |         |

