

**Garant****Ujjmaró HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191250 12
GTIN	4045197101136
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

**Excentrikus hátraköszörülés.**

Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

**Figyelem:**

**Hosszlyukmaróként** (e8 tűrés) **vagy szármaróként. 50%-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény** a 2 élű marókhöz képest. **Nagyobb forgácsterek** mint a többélű szármaróknál (lág anyagnál kedvező). Fúrt hornyok marásához.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	26 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		