

**HOLEX****Ujjmaró HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191260 3
GTIN	4045197101242
Árucikk kategória	12W

**Leírás****Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

**Excentrikus hátraköszörülés.**

Kedvező árú alternatíva.

**Figyelem:**

**Hosszlyukmaróként** (e8 tűrés) **vagy szármaróként. 50%-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény** a 2 élű maróhoz képest. **Nagyobb forgácsterek** mint a többélű szármaróknál (lágyszövetnél kedvező). Fúrt hornyok marásához.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,004 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél $\varnothing D_c$	3 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	52 mm
Élhossz $L_c$	8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	78 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	46 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	92 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		