

**Garant****Ujjmaró HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 13mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 191250 13     |
| GTIN              | 4045197101143 |
| Árucikk kategória | 11W           |

**Leírás****Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

**Excentrikus hátraköszörülés.**

Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

**Figyelem:**

**Hosszlyukmaróként** (e8 tűrés) **vagy szármaróként. 50%-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény** a 2 élű marókhöz képest. **Nagyobb forgácsterek** mint a többélű szármaróknál (lág anyagnál kedvező). Fúrt hornyok marásához.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 13 mm                           |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,024 mm                        |
| Fogak száma Z  | 3                               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 12 mm                           |
| Teljes hossz L   | 83 mm                           |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 26 mm                           |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár   | DIN 1835 B, h6-tal              |
| Tűrés névleges Ø   | e8                              |
| Spirálszög   | 30 fok                          |
| Sarokletörés szöge   | 90 fok                          |

|                |           |
|----------------|-----------|
| Bevonat        | TiAlN     |
| Szerszámanyag  | HSS PM    |
| Szabvány       | DIN 844 B |
| Típus          | N         |
| belső hűtés    | nem       |
| Színes gyűrű   | Nincs     |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 138 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 110 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 83 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 64 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 64 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 37 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 18 m/min       | M       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 55 m/min       | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 110 m/min      | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | alkalmas              |                |         |