

Garant**Ujjmaró HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 6,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 191250 6,5 |
| GTIN | 4045197101068 |
| Árucikk kategória | 11W |

Leírás**Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

Excentrikus hátraköszörülés.

Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

Figyelem:

Hosszlyukmaróként (e8 tűrés) **vagy szármaróként. 50%-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény** a 2 élű marókhöz képest. **Nagyobb forgácsterek** mint a többélű szármaróknál (lág anyagnál kedvező). Fúrt hornyok marásához.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Vágóél Ø D _c | 6,5 mm |
| Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ² | 0,01 mm |
| Fogak száma Z | 3 |
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 66 mm |
| Élhossz L _c | 16 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Spirálszög | 30 fok |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |

| | |
|----------------|-----------|
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS PM |
| Szabvány | DIN 844 B |
| Típus | N |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 110 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 83 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 64 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 64 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 18 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 55 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 110 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |