

Garant**VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205488 20
GTIN	4045197553140
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Belső hűtéssel. A hűtőfolyadékot közvetlenül **az élekhez** vezeti. Ez **hosszú élettartamot** és **teljes forgácselvezetést eredményez.** Különösen **fontos telibe marásnál és hornyok marásánál.**

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vágóél Ø D_c	20 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Szár Ø D_s	20 mm
Teljes hossz L	92 mm
Élhossz L_c	20 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	20 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

