

HOLEX**Ujjmaró HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 191260 2 |
| GTIN | 4045197101228 |
| Árucikk kategória | 12W |

Leírás**Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

Excentrikus hátraköszörülés.

Kedvező árú alternatíva.

Figyelem:

Hosszlyukmaróként (e8 tűrés) **vagy szármaróként. 50%-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény** a 2 élű maróhoz képest. **Nagyobb forgácsterek** mint a többélű szármaróknál (lág anyagnál kedvező). Fúrt hornyok marásához.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm |
| Fogak száma Z | 3 |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 2 mm |
| Szár $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Teljes hossz L | 51 mm |
| Élhossz L_c | 7 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| Tűrés névleges \varnothing | e8 |
| Spirálszög | 30 fok |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |

| | |
|----------------|-----------|
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS Co 8 |
| Szabvány | DIN 844 B |
| Típus | N |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 78 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 17 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 46 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 92 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |