

**Garant****VHM teljes rádiuszmaró, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207441 10
GTIN	4045197591081
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal. Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához.** 4 homlokvágóél a középpontig. Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben. Tűrés: Rádiuszkontúr = **±0,005 mm.**

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	32 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz alu öntvényben	0,08 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,4 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	67 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	13 mm
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	5 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány

Típus	W
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,1×D másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	600 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	550 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	500 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	220 m/min	N
PE-HD	alkalmas	180 m/min	N
PA 66	alkalmas	220 m/min	N
PEEK	alkalmas	170 m/min	N
PF 31	alkalmas	150 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	180 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	140 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Cu	alkalmas	180 m/min	N
CuZn	alkalmas	220 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB