

**Garant****VHM teljes rádiuszmáró MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207460 3
GTIN	4045197128751
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Rádiuszmáró** korigált vágóél-alakkal, nincs profiltorzulás. Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel. Tűrés: Rádiuszkontúr =  $\pm ,005$  mm.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 207492 sz.**

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Vágóél Ø $D_c$	3 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,009 mm
Szár Ø $D_s$	3 mm
Teljes hossz L	75 mm
Élhossz $L_c$	5 mm
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	1,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,03 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	225 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	M
GG(G)	alkalmas	350 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		