

**Garant****VHM maró HPC, TiAlN, Ø DC: 8Mmm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	203009 8M
GTIN	4045197657206
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**

Kifejezetten **rozsdamentes acél pl. duplex acél megmunkálásához a nagy teljesítményű tartományban.**

Élletörés: 4 méret = 0,07 mm; 5 – 8 méret = 0,12 mm; 10 – 18 méret = 0,2 mm; ≥ 20 méret = 0,3 mm

## Műszaki leírás

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrészsel	30 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,12 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	68 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	24 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	h10

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		