

**Garant****VHM nagyoló maró, rövid HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 14mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 205482 14     |
| GTIN              | 4045197551702 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:****Speciális recés profillal.**

A méretek hasonlóak, mint a DIN 6527.

Nagy előtolási sebességekhez, nagyon nagy forgácsolási teljesítményhez.

**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermék a 205548 sz.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Fogak száma Z  | 4                               |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>  | 13 mm                           |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,08 mm                         |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm                         |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel                             | 31 mm                           |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 14 mm                           |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál  | 0,5 mm                          |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 14 mm                           |
| Teljes hossz L   | 76 mm                           |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 16 mm                           |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Szár                                   | DIN 6535 HB, h6              |
| Tűrés névleges Ø                       | d11                          |
| Spirálszög                             | 30 fok                       |
| Sarokletörés szöge                     | 45 fok                       |
| Bevonat                                | TiAlN                        |
| Szerszámanyag                          | VHM                          |
| Szabvány                               | DIN 6527                     |
| Maróprofil                             | HR                           |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen                  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,5×D szélezésnél            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D |
| belső hűtés                            | nem                          |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                          |
| Színes gyűrű                           | zöld                         |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                    |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 280 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 105 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min  | P       |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 35 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 60 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min  | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 90 m/min  | K       |

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Uni              | alkalmas              |
| Nedvesen maximum | alkalmas              |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas |
| Száraz           | feltételesen alkalmas |
| Levegő           | feltételesen alkalmas |