

**Garant****VHM maró HPC, TiAlN, Ø DC: 20Mmm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	203009 20M
GTIN	4045197657244
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**

Kifejezetten **rozsdamentes acél pl. duplex acél megmunkálásához a nagy teljesítményű tartományban.**

Élletörés: 4 méret = 0,07 mm; 5 – 8 méret = 0,12 mm; 10 – 18 méret = 0,2 mm; ≥ 20 méret = 0,3 mm

## Műszaki leírás

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Vágóél Ø $D_c$	20 mm
Nyak Ø $D_1$	19,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	70 mm
Szár Ø $D_s$	20 mm
Teljes hossz L	126 mm
Élhossz $L_c$	60 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	h10

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		