

Garant**VHM nagyoló maró, rövid HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205482 16
GTIN	4045197551719
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Speciális recés profillal.**

A méretek hasonlóak, mint a DIN 6527.

Nagy előtolási sebességekhez, nagyon nagy forgácsolási teljesítményhez.

Figyelem:**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermék a 205548 sz.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	16 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Nyak Ø D ₁	15 mm
Előtolás f _z szélézéshez acélban < 900 N/mm ²	0,1 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,08 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	34 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Teljes hossz L	82 mm
Élhossz L _c	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas