

Garant**VHM maró HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203009 12
GTIN	4045197588654
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten **rozsdamentes acél pl. duplex acél megmunkálásához a nagy teljesítményű tartományban.**

Élletörés: 4 méret = 0,07 mm; 5 – 8 méret = 0,12 mm; 10 – 18 méret = 0,2 mm; ≥ 20 méret = 0,3 mm

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélézéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Nyak Ø D_1	11,6 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	35 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L_c	26 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	h10

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		