

Garant**VHM teljes rádiuszmáró MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207450 10
GTIN	4045197128706
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Rádiuszmáró korigált vágóél-alakkal, nincs profiltorzulás. Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel. Tűrés: Rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 207490 sz.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	10 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,071 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,058 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	66 mm
Élhossz L _c	14 mm
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	5 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,03xD másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 x D oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	225 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
GG(G)	alkalmas	350 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB