

Garant**VHM teljes rádiuszmáró MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207460 12
GTIN	4045197128812
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Rádiuszmáró korigált vágóél-alakkal, nincs profiltorzulás. Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel. Tűrés: Rádiuszkontúr = $\pm ,005$ mm.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 207492 sz.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,068 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,084 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	100 mm
Élhossz L_c	16 mm
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges \emptyset	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,03×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	225 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
GG(G)	alkalmas	350 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

