

HOLEX**Ujjmaró HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191260 12
GTIN	4045197101396
Árucikk kategória	12W

Leírás**Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

Excentrikus hátraköszörülés.

Kedvező árú alternatíva.

Figyelem:

Hosszlyukmaróként (e8 tűrés) **vagy szármaróként. 50%-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény** a 2 élű marókhöz képest. **Nagyobb forgácsterek** mint a többélű szármaróknál (lág anyagnál kedvező). Fúrt hornyok marásához.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L_c	26 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges \varnothing	e8
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	78 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	17 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	46 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	92 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		