

**Garant****VHM maró HPC, TiAlN, Ø DC: 16Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203009 16M
GTIN	4045197657237
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Kifejezetten **rozsdamentes acél pl. duplex acél megmunkálásához a nagy teljesítményű tartományban.**

Élletörés: 4 méret = 0,07 mm; 5 – 8 méret = 0,12 mm; 10 – 18 méret = 0,2 mm; ≥ 20 méret = 0,3 mm

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Fogak száma Z	4
Nyak $\varnothing D_1$	15,5 mm
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,2 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	55 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Teljes hossz L	108 mm
Élhossz $L_c$	48 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges $\varnothing$	h10

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		