

**VHM maró belső hűtéssel HPC, TiSi, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203017 6
GTIN	4045197591524
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:****Speciális TiSi bevonat.****Belső hűtőfolyadék ellátással** a biztonságos forgácsolás érdekében.**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermékek a 203013, 203015, 203021, 203027 sz.****Műszaki leírás**

Vágóél Ø D _c	6 mm
Nyak Ø D ₁	5,8 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,03 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	19 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,025 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L _c	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6

Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög	35 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Levegő

alkalmas