

**Garant****Ujjmaró HSS-Co8, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191280 16
GTIN	4045197101594
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

**Excentrikus hátraköszörülés.****Figyelem:**

**Hosszlyukmaróként (e8 tűrés) vagy szármaróként. 50%-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény** a 2 élű marókhoz képest. **Nagyobb forgácsterek** mint a többélű szármaróknál (lágy anyagnál kedvező). Fúrt hornyok marásához.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø $D_c$	16 mm
Szár Ø $D_s$	16 mm
Teljes hossz L	123 mm
Élhossz $L_c$	63 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	bevonat nélkül

Szerszámananyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	83 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	23 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	55 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		