

Garant**VHM maró HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	203009 8
GTIN	4045197588630
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

Kifejezetten **rozsdamentes acél pl. duplex acél megmunkálásához a nagy teljesítményű tartományban.**

Élletörés: 4 méret = 0,07 mm; 5 – 8 méret = 0,12 mm; 10 – 18 méret = 0,2 mm; ≥ 20 méret = 0,3 mm

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D _c	8 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,025 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	25 mm
Nyak Ø D ₁	7,7 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,05 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,12 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Teljes hossz L	63 mm
Élhossz L _c	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	h10

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		