

Garant**Ujjmaró HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191290 12
GTIN	4045197531261
Árucikk kategória	11W

Leírás**Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz. **Excentrikus hátraköszörülés.**

Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

Figyelem:

Hosszlyukmaróként (e8 tűrés) **vagy szármaróként. 50%-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény** a 2 élű marókhoz képest. **Nagyobb forgácsterek** mint a többélű szármaróknál (lágú anyagnál kedvező). Fúrt hornyok marásához.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	110 mm
Élhossz L_c	53 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges \varnothing	e8
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		