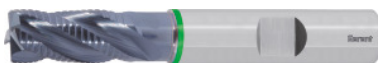


**Garant****VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205490 7
GTIN	4045197551511
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****Speciális recés profillal.**

A méretek hasonlóak, mint a DIN 6527.

Nagy előtolási sebességekhez, nagyon nagy forgácsolási teljesítményhez.

**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 205550 sz.**

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél $\varnothing D_c$	7 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Teljes hossz L	63 mm
Élhossz $L_c$	16 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges $\varnothing$	d11

Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas