

**VHM maró HPC, TiSi, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203014 12
GTIN	4045197551023
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:****Speciális TiSi bevonat.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermékek a 203013, 203015, 203021, 203027 sz.****Műszaki leírás**

Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Nyak $\varnothing D_1$	11,6 mm
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,3 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	36 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L_c	26 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	f8

Spirálszög	35 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas