

Garant**VHM maró belső hűtéssel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203016 10
GTIN	4045197551092
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Belső hűtőfolyadék ellátással** a biztonságos forgácselvezetés érdekében.**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 202999 sz.****Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Vágóél Ø D _c	10 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrészsel	30 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,04 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,045 mm
Nyak Ø D ₁	9,7 mm
Fogak száma Z	4
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L _c	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	e8

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	S
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Levegő	alkalmas