

**Garant****Ujjmaró HSS-Co8, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 191280 8      |
| GTIN              | 4045197101556 |
| Árucikk kategória | 11W           |

**Leírás****Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

**Excentrikus hátraköszörülés.****Figyelem:**

**Hosszlyukmaróként** (e8 tűrés) **vagy szármaróként. 50%-kal nagyobb forgácsolási teljesítmény** a 2 élű marókhoz képest. **Nagyobb forgácsterek** mint a többélű szármaróknál (lágú anyagnál kedvező). Fúrt hornyok marásához.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 8 mm                            |
| Fogak száma Z  | 3                               |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,015 mm                        |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 10 mm                           |
| Teljes hossz L   | 88 mm                           |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 38 mm                           |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár   | DIN 1835 B, h6-tal              |
| Tűrés névleges Ø   | e8                              |
| Spirálszög   | 30 fok                          |
| Sarokletörés szöge   | 90 fok                          |
| Bevonat  | bevonat nélkül                  |

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Szerszámananyag | HSS Co 8  |
| Szabvány        | DIN 844 B |
| Típus           | N         |
| belső hűtés     | nem       |
| Színes gyűrű    | Nincs     |
| Termék fajtája  | Sarokmaró |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 83 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 28 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 23 m/min       | P       |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 23 m/min       | K       |
| CuZn                         | feltételesen alkalmas | 55 m/min       | N       |
| Uni                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |