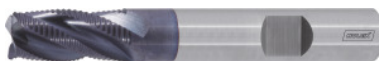


**VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205492 20
GTIN	4045197546142
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak, mint a DIN 6527.

Nagy előtolási sebességekhez, nagyon nagy forgácsolási teljesítményhez.

Dinamikus csavarvonal emelkedés nélkül. **16 M méretű MID-maró: Gyári szabvány szerinti gyártási méretek.**

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 205706 sz.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	20 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,1 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,12 mm
Szár Ø D _s	20 mm
Teljes hossz L	104 mm
Élhossz L _c	38 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11

Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	270 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	190 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
GG(G)	alkalmas	85 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

