

Garant**VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205712 16
GTIN	4045197362704
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóshoz.** Nagyon **jó forgácsolási teljesítmény.**

Speciális belső fogprofilal és 50°-os spirállal a **rozsdamentes acélokban** való biztonságos forgácstörés érdekében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	44 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,35 mm
Fogak száma Z	5
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nyak $\varnothing D_1$	15,5 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Teljes hossz L	93 mm
Élhossz L_c	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	50 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

