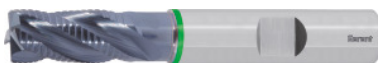


Garant**VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205490 12
GTIN	4045197551566
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Speciális recés profillal.**

A méretek hasonlóak, mint a DIN 6527.

Nagy előtolási sebességekhez, nagyon nagy forgácsolási teljesítményhez.

Figyelem:**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermék a 205550 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,5 mm
Nyak $\varnothing D_1$	11 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L_c	26 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M

GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		