

Garant**GARANT Master Ni-Based tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206371 12/1,0
GTIN	4062406565329
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Innovatív alapanyag kifejezetten **nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Új fejlesztésű bevonat.

Felhasználás:

Nagy melegkeménységű nikkel alapú ötvözetek marásához.

Műszaki leírás

Spirálszög	35 fok
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak Ø D_1	11,6 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Élhossz L_c	26 mm
Vágóél rádiusz R_1	1 mm
Teljes hossz L	83 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez Inconel®-ben	0,05 mm
Sorozat	Master Ni-based

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Inconel	alkalmas	40 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------