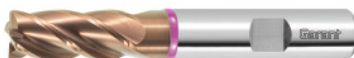


**Garant****GARANT Master Ni-Based tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206371 10/2,0
GTIN	4062406565305
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

Innovatív alapanyag kifejezetten **nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Új fejlesztésű bevonat.

**Felhasználás:**

**Nagy melegkeménységű nikkel alapú ötvözetek** marásához.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	32 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	2 mm
Fogak száma Z	4
Spirálszög	35 fok
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	22 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	72 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez Inconel®-ben	0,042 mm
Sorozat	Master Ni-based

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Inconel	alkalmas	40 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------