

Garant**GARANT Master Ni-Based VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203161 4
GTIN	4062406565770
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Speciális köszörülés **tóruszhoz hasonló szerszámcsúcs-sugárral**.

Innovatív alapanyag kifejezetten **nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Új fejlesztésű bevonat.

Felhasználás:

Nagy melegkeménységű nikkel alapú ötvözetek marásához.

Figyelem:

A 203082 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Spirálszög	38 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Vágóél Ø D _c	4 mm
Teljes hossz L	57 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	17 mm
Sarok lekerekítés r _v	0,2 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Nyak Ø D ₁	3,8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6

Előtolás f_z szélezéshez Inconel®-ben	0,035 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Fogak száma Z	5
Élhossz L_c	11 mm
Sorozat	Master Ni-based
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,08×D
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Inconel	alkalmas	40 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		