

Garant**GARANT Master Ni-Based VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203048 10
GTIN	4062406565732
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Speciális köszörülés **tóruszhoz hasonló sarokrádiusszal**.

Innovatív alapanyag kifejezetten **nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Új fejlesztésű bevonat.

Felhasználás:

Nagy melegkeménységű nikkel alapú ötvözetek marásához.

Figyelem:

A 203028 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	22 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Előtolás f_z szélezéshez Inconel®-ben	0,07 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak $\varnothing D_1$	9,7 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Spirálszög	35 fok

Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D _c	10 mm
Sorozat	Master Ni-based
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,08×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Inconel	alkalmas	40 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------