

Garant**GARANT Master Ni-Based VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 203048 12 |
| GTIN | 4062406565749 |
| Árucikk kategória | 11Z |

Leírás**Kivitel:**

Speciális köszörülés **tóruszhoz hasonló sarokrádiusszal**.

Innovatív alapanyag kifejezetten **nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Új fejlesztésű bevonat.

Felhasználás:

Nagy melegkeménységű nikkel alapú ötvözetek marásához.

Figyelem:

A 203028 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

| | |
|---|-----------------|
| Előtolás f_z szélézéshez Inconel®-ben | 0,075 mm |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 36 mm |
| Nyak Ø D_1 | 11,6 mm |
| Szár Ø D_s | 12 mm |
| Sarok lekerekítés r_v | 0,2 mm |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Vágóél Ø D_c | 12 mm |
| Spirálszög | 35 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Élhossz L_c | 26 mm |
| Fogak száma Z | 4 |

| | |
|--|---------------------------------|
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Teljes hossz L | 83 mm |
| Sorozat | Master Ni-based |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | DIN 6527 |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,08×D |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Forgácsolási stratégia | TPC |
| Színes gyűrű | rózsaszín |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------|--------------|----------|---------|
| Inconel | alkalmas | 40 m/min | S |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|