

**Garant****GARANT Master Ni-Based VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203161 12
GTIN	4062406565824
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

Speciális köszörülés **tóruszhoz hasonló szerszámcsúcs-sugárral**.

Innovatív alapanyag kifejezetten **nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Új fejlesztésű bevonat.

**Felhasználás:**

**Nagy melegkeménységű nikkel alapú ötvözetek** marásához.

**Figyelem:**

**A 203082 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Élhossz $L_c$	26 mm
Fogak száma Z	5
Nyak $\varnothing D_1$	11,6 mm
Spirálszög	38 fok
Sarok lekerekítés $r_v$	0,2 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	36 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Tűrés névleges $\varnothing$	e8

Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Előtolás $f_z$ szélézéshez Inconel®-ben	0,075 mm
Teljes hossz L	83 mm
Sorozat	Master Ni-based
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,08×D
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Inconel	alkalmas	40 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		