

Garant**GARANT Master Ni-Based VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203161 8
GTIN	4062406565800
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Speciális köszörülés **tóruszhoz hasonló szerszámcsúcs-sugárral**.

Innovatív alapanyag kifejezetten **nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Új fejlesztésű bevonat.

Felhasználás:

Nagy melegkeménységű nikkel alapú ötvözetek marásához.

Figyelem:

A 203082 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélézéshez Inconel®-ben	0,065 mm
Szár Ø D_s	8 mm
Élhossz L_c	21 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	25 mm
Vágóél Ø D_c	8 mm
Teljes hossz L	63 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak Ø D_1	7,7 mm
Tűrés névleges Ø	e8

Spirálszög	38 fok
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Fogak száma Z	5
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Sorozat	Master Ni-based
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,08×D
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Inconel	alkalmas	40 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		