

**Garant****GARANT Master Ni-Based VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203161 16
GTIN	4062406565831
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

Speciális köszörülés **tóruszhoz hasonló szerszámcsúcs-sugárral**.

Innovatív alapanyag kifejezetten **nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Új fejlesztésű bevonat.

**Felhasználás:**

**Nagy melegkeménységű nikkel alapú ötvözetek** marásához.

**Figyelem:**

**A 203082 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Fogak száma Z	5
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	0,3 mm
Teljes hossz L	92 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	36 mm

Spirálszög	38 fok
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	42 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Előtolás $f_z$ szélezéshez Inconel®-ben	0,08 mm
Sorozat	Master Ni-based
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,08×D
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Inconel	alkalmas	40 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		