

Garant**GARANT Master Ni-Based VHM szármaró HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203161 10
GTIN	4062406565817
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Speciális köszörülés **tóruszhoz hasonló szerszámcsúcs-sugárral**.
Innovatív alapanyag kifejezetten **nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Új fejlesztésű bevonat.

Felhasználás:

Nagy melegkeménységű nikkel alapú ötvözetek marásához.

Figyelem:

A 203082 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Fogak száma Z	5
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Spirálszög	38 fok
Élhossz L_c	22 mm
Előtolás f_z szélezéshez Inconel®-ben	0,07 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár Ø D_s	10 mm

Teljes hossz L	72 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø D _c	10 mm
Nyak Ø D ₁	9,7 mm
Sorozat	Master Ni-based
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,08×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Inconel	alkalmas	40 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		