

Garant**GARANT Master Alu VHM HPC maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203209 8
GTIN	4062406565978
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Simító műveletekhez.

Speciális geometria az optimális forgácselvezetéshez.

Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

Palástmaráshoz simító műveletként.

Műszaki leírás

Sarokletörés szöge	90 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes
Szár	DIN 6535 HA, h6
Nyak Ø D ₁	7,8 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Fogak száma Z	5
Vágóél Ø D _c	8 mm
Élhossz L _c	40 mm
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Teljes hossz L	80 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	48 mm
Spirálszög	38 fok

Tűrés névleges \emptyset	h6
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogászélesség a_e marási műveletnél	0,05xD szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	450 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	140 m/min	N
PA 66	alkalmas	180 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	160 m/min	N
POM GF25	alkalmas	140 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	140 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	120 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	140 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	260 m/min	N

Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------