

Garant**GARANT Master Alu VHM HPC maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203207 20
GTIN	4062406565909
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Simító műveletekhez.

Speciális geometria az optimális forgácselvezetéshez.

Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

Palástmaráshoz simító műveletként.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	60 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Tűrés névleges \varnothing	h6
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sarokletörés szöge	90 fok
Fogak száma Z	5
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Teljes hossz L	125 mm
Spirálszög	38 fok
Nyak $\varnothing D_1$	19,5 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	70 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB