

Garant**GARANT Master Alu VHM HPC maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203207 16
GTIN	4062406565893
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Simító műveletekhez.

Speciális geometria az optimális forgácselvezetéshez.

Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

Palástmaráshoz simító műveletként.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	5
Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóél Ø D _c	16 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Spirálszög	38 fok
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Nyak Ø D ₁	15,5 mm
Sarokletörés szöge	90 fok
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	55 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Fogásvételi irány	Vízszintes
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm

Élhossz L_c	48 mm
Teljes hossz L	110 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB