

**Garant****GARANT Master Alu VHM HPC maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203207 10
GTIN	4062406565879
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Simító műveletekhez.

Speciális geometria az optimális forgácselvezetéshez.

Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

Palástmaráshoz simító műveletként.

**Műszaki leírás**

Spirálszög	38 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes
Élhossz $L_c$	30 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Vágóél $\emptyset D_c$	10 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Szár $\emptyset D_s$	10 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Sarokletörés szöge	90 fok
Nyak $\emptyset D_1$	9,5 mm
Fogak száma Z	5
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	35 mm

Teljes hossz L	80 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,065 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,1 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB