

Garant**GARANT Master Alu VHM HPC maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203208 10
GTIN	4062406565930
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Simító műveletekhez.

Speciális geometria az optimális forgácselvezetéshez.

Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

Palástmaráshoz simító műveletként.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Spirálszög	38 fok
Tűrés névleges Ø	h6
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	48 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Nyak Ø D_1	9,5 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Sarokletörés szöge	90 fok
Szár Ø D_s	10 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Élhossz L_c	40 mm
Teljes hossz L	90 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes
Fogak száma Z	5
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	450 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	140 m/min	N
PA 66	alkalmas	180 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	160 m/min	N
POM GF25	alkalmas	140 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	140 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	120 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	140 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	260 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB