

**Garant****GARANT Master Alu VHM HPC maró HPC, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203208 12
GTIN	4062406565947
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Simító műveletekhez.

Speciális geometria az optimális forgácselvezetéshez.

Nagy saját stabilitás és nyugodt járás az egyenlőtlen osztásnak köszönhetően.

Palástmaráshoz simító műveletként.

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Sarokletörés szöge	90 fok
Fogak száma Z	5
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Spirálszög	38 fok
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	56 mm
Tűrés névleges Ø	h6

Élhossz $L_c$	48 mm
Teljes hossz L	100 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,1 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	450 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	140 m/min	N
PA 66	alkalmas	180 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	160 m/min	N
POM GF25	alkalmas	140 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	140 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	120 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	140 m/min	N

Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	260 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB