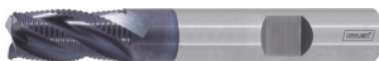


**VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205492 10
GTIN	4045197543998
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak, mint a DIN 6527.

Nagy előtolási sebességekhez, nagyon nagy forgácsolási teljesítményhez.

Dinamikus csavarvonal emelkedés nélkül. **16 M méretű MID-maró: Gyári szabvány szerinti gyártási méretek.**

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 205706 sz.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,5 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L_c	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	d11

Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	270 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	190 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
GG(G)	alkalmas	85 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

