

**Garant****Fúró-menetmaró 2,5×D, TiAlN, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139521 M16
GTIN	4062406568931
Árucikk kategória	11J

**Leírás****Kivitel:**

Szerszám furat, élettörés és menet **kombinált létrehozásához csupán egy műveletben**. Előfúrás nem szükséges többé. Az innovatív homlokvágóél geometria ezt a szerszámot a menetkészítés specialistájává teszi **edzett és nehezen forgácsolható anyagokban**. A **TiAlN nagyteljesítményű bevonat** által maximális élettartam **érhető el** kifejezetten **max. 67 HRC** edzett acélokban. Minden szerszám balos és alkalmas **jobb- és balmenet**hez.

**Figyelem:**

**Alapvetően KSS emulzióval** használható. (Zsírtartalom min. 8%). **>45 HRC** acéloknál csak **sűrített levegővel** használható!

belső hűtés: igen

Menetemelkedés: 2 mm

Vágóél Ø D<sub>C</sub>: 11,7 mm

Élhossz l<sub>c</sub>: 6,3 mm

Kinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 43,2 mm

Szárhossz L<sub>s</sub>: 37,3 mm

Teljes hossz L: 83 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornok száma	4
Menetméret	M16
Menetmélység	40
Szárhossz L <sub>s</sub>	37,3 mm
Menetemelkedés	2 mm

Teljes hossz L	83 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Előtolás f <sub>z</sub> < 65 HRC acélban	0,01 mm
Élhossz l <sub>c</sub>	6,3 mm
Programozási rádiusz	5,71 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	43,2 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	11,7 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,36 mm
belső hűtés	igen
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóélek száma Z	4
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D átmenő furatnál
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Fúró-menetmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P

Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	45 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	40 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	35 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB