

**Garant****Fúró-menetmaró 2,5×D, TiAlN, M: M5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139521 M5
GTIN	4062406565671
Árucikk kategória	11J

**Leírás****Kivitel:**

Szerszám furat, élettörés és menet **kombinált létrehozásához csupán egy műveletben**. Előfúrás nem szükséges többé. Az innovatív homlokvágóél geometria ezt a szerszámot a menetkészítés specialistájává teszi **edzett és nehezen forgácsolható anyagokban**. A **TiAlN nagyteljesítményű bevonat** által maximális élettartam **érhető el** kifejezetten **max. 67 HRC** edzett acélokban. Minden szerszám balos és alkalmas **jobb- és balmenethez**.

**Figyelem:**

**Alapvetően KSS emulzióval** használható. (Zsírtartalom min. 8%). **>45 HRC** acéloknál csak **sűrített levegővel** használható!

belső hűtés: igen

Menetemelkedés: 0,8 mm

Vágóél Ø D<sub>C</sub>: 4 mm

Élhossz l<sub>c</sub>: 2,56 mm

Kinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 13,7 mm

Szárhossz L<sub>s</sub>: 39,8 mm

Teljes hossz L: 57 mm

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	57 mm
Menetméret	M5
Szárhossz L <sub>s</sub>	39,8 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Menetemelkedés	0,8 mm

Menetmélység	12,5
Forgácshornyok száma	4
Előtolás $f_z < 65$ HRC acélban	0,01 mm
Élhossz $l_c$	2,56 mm
Programozási rádiusz	1,98 mm
Kinyúlási hossz $L_1$	13,7 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm
Nyak $\varnothing D_1$	2,97 mm
belső hűtés	igen
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóélek száma Z	4
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD átmenő furatnál
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Fúró-menetmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P

Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	45 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	40 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	35 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE