

Garant**Fúró-menetmaró 2,5×D, TiAlN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139521 M10
GTIN	4062406565701
Árucikk kategória	11J

Leírás**Kivitel:**

Szerszám furat, élettörés és menet **kombinált létrehozásához csupán egy műveletben**. Előfúrás nem szükséges többé. Az innovatív homlokvágóél geometria ezt a szerszámot a menetkészítés specialistájává teszi **edzett és nehezen forgácsolható anyagokban**. A **TiAlN nagy teljesítményű bevonat** által maximális élettartam **érhető el** kifejezetten **max. 63 HRC** edzett acélokban. Minden szerszám balra vág, és alkalmas **jobb- és balmenetek vágásához**.

Figyelem:

Alapvetően KSS emulzióval használható. (Zsírtartalom min. 8%). **>45 HRC** acéloknál csak **sűrített levegővel** használható! MF12×1,5 menet mérethez is használható.

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,5 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Forgácshornok száma	4
Menetmélység	25
Menetméret	M10
Szárhossz L _s	40,5 mm
Előtolás f _z < 65 HRC acélban	0,01 mm
Élhossz l _c	4,5 mm
Programozási rádiusz	3,69 mm

Kinyúlási hossz L_1	27,5 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	7,5 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,78 mm
belső hűtés	igen
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóélek száma Z	4
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D átmenő furatnál
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Fúró-menetmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	45 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	40 m/min	H
Acél < 65 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE